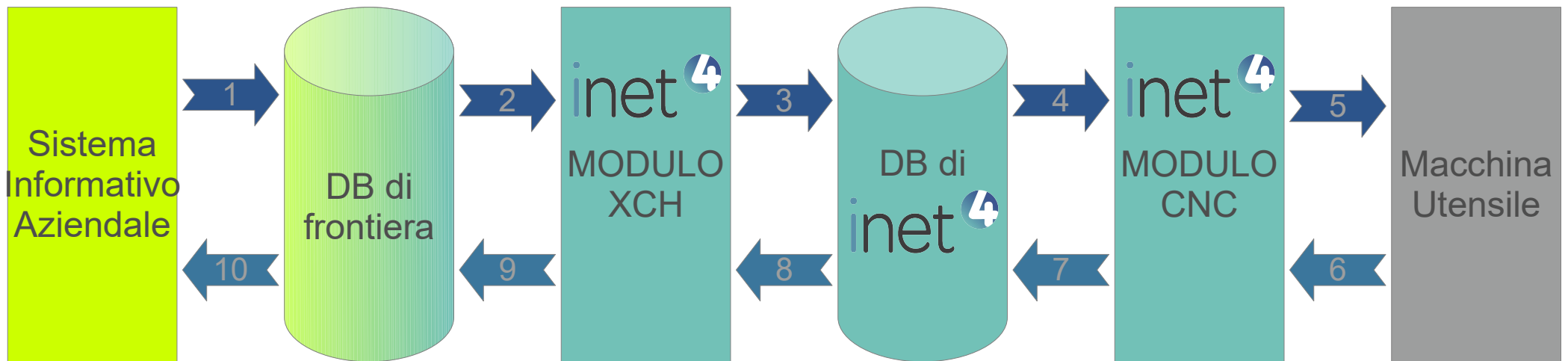


SCHEMA DEL FLUSSO DEI DATI IN UN TIPICO SISTEMA INDUSTRYNET4



- 1 – La tabella Ordini di Produzione viene trasferita dal SIA al DB di frontiera
- 2 – IndustryNet4 modulo XCH preleva gli Ordini di Produzione dal DB di frontiera
- 3 – IndustryNet4 modulo XCH trasferisce gli Ordini di Produzione nel DB di IndustryNet4
- 4 – IndustryNet4 modulo CNC preleva i dati correlati agli Ordini di Produzione
- 5 – IndustryNet4 modulo CNC trasferisce i dati correlati agli Ordini di Produzione alla Macchina Utensile
- 6 – IndustryNet4 modulo CNC preleva i Dati di Produzione dalla Macchina Utensile
- 7 – IndustryNet4 modulo CNC trasferisce i Dati di Produzione nel DB di IndustryNet4
- 8 – IndustryNet4 modulo XCH preleva i Dati di Produzione dal DB di IndustryNet4
- 9 – IndustryNet4 modulo XCH trasferisce i Dati di Produzione nel DB di frontiera
- 10- I Dati di produzione vengono prelevati dal SIA dal DB di frontiera